

ДКПП 35.20.33;

Группа А52
УКНД 45.060.20

СОГЛАСОВАНО
Управление № 5
Министерства Украины
актом приемки опытного
образца от 19.12.94

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
АО "Днепровагонмаш"
П.Л.Шимек
19.12.94

② ВАГОНЫ-ПЛАТФОРМЫ
Технические условия

13 - ЧД85

② ВАГОНЫ-ПЛАТФОРМЫ
Технические условия

ТУ У 3.06-05669319-104-94

(вводится впервые)

Срок введения с 01.02.95

Без ограничения срока действия

СОГЛАСОВАНО
Управление подвижного
состава и энергетики
"Укралізниці"
актом приемки опытного
образца от 19.12.94

УкрНИИВ
актом приемки опытного
образца от 19.12.94

Начальник СКІБ

П.Дубров Н.А.Поднебесов
14.12.94

Главный конструктор

Г.Д.Ховтобрах
14.12.94

1994

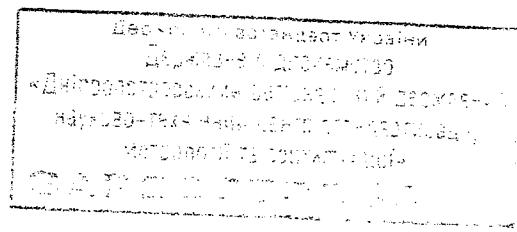
038 15.12.94

18 01 005
005/003022

Содержание

	С
1 Технические требования	4
2 Требования безопасности и охраны окружающей природной среды, утилизация	10
3 Правила приемки	12
4 Методы контроля	14
5 Транспортирование и хранение	14
6 Указания по эксплуатации	15
7 Гарантии изготовителя	16
Приложение А. Перечень нормативных документов, на которые даны ссылки в технических условиях	17
Приложение Б. Рисунок Б.1 – Вагон-платформа для крупнотоннажных контейнеров и колесной техники Модель 13-4085	258
Рисунок Б.2- Вагон-платформа для крупнотоннажных контейнеров Модель 13-4085-01	252
Лист регистрации изменений	26

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
03	03.01.01	13.01.01		



Инв. № подп	Разраб.	Малюк	31.12.98
Инв. № подп	Пров.	Гурцев	21.12.98
Инв. № подп	Зам. гл.к.	Слюсарь	31.12.98
Инв. № подп	Н. контр.	Гряненко	21.12.98
Инв. № подп	Утв.		

ТУ У 3.06-05669819-104-94

ВАГОНЫ-ПЛАТФОРМЫ
Технические условия

Лит	Лист	Листов
A	2	30
ОАО Днепровагонмаш ОГК		

Настоящие технические условия распространяются на:

- вагон-платформу для крупнотоннажных контейнеров и колесной техники модели 13-4085, (далее платформа), предназначенную для перевозки универсальных крупнотоннажных контейнеров типоразмеров 1А, 1АА, 1АХ и 1С, 1СС, 1СХ по ГОСТ 18477, а также других универсальных и специализированных крупнотоннажных контейнеров длиной 6096 мм (20 футов) с массой брутто до 36 тонн и длиной 12192 мм (40 футов) с массой брутто до 40 тонн, колесной техники, грузов в ящичной упаковке, металлоконструкций, длинномерных и других грузов, как с равномерно распределенной, так и сосредоточенной нагрузкой на пол, не требующих защиты от воздействия атмосферной среды;

- вагон - платформу для крупнотоннажных контейнеров модели 13-4085-01, (далее платформа), предназначенную для перевозки универсальных крупнотоннажных контейнеров типоразмеров 1А, 1АА, 1АХ и 1С, 1СС, 1СХ по ГОСТ 18477, а также других универсальных и специализированных крупнотоннажных контейнеров длиной 6096 мм (20 футов) с массой брутто до 36 тонн и длиной 12192 мм (40 футов) с массой брутто до 40 тонн.

Платформа пригодна для эксплуатации по всей сети железных дорог колеи 1520 мм стран СНГ, Латвии, Литвы и Эстонии.

Платформа должна изготавливаться в климатическом исполнении У категории размещения I по ГОСТ 15150.

Пример записи обозначения платформ в других документах и при заказе:

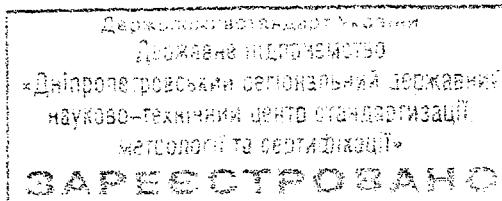
«Вагон-платформа для крупнотоннажных контейнеров и колесной техники модели 13-4085 ТУ У 3.06-05669819-104-94».

«Вагон-платформа для крупнотоннажных контейнеров модели 13-4085-01 ТУ У 3.06-05669819-104-94»

Перечень документов, на которые даны ссылки в технических условиях, приведены в приложении А.

Технические условия пригодны для целей сертификации.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право в процессе производства вносить изменения, не влияющие на основные параметры, характеристики, прочность и надежность платформы, а также применять материалы, не предусмотренные настоящими техническими условиями, использование которых не снизит показатели прочности и надежности. При этом гарантии изготовителя изменению не подлежат.



Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв.
038	02.07.2008		

Инв.	ЗАМ	цв.3	ОВЗ	10/08
Из	Лист	№ докум.	Подп.	Дат

ТУ У 3.06-05669819-104-94

Лист

3

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Платформа должна соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта конструкторской документации:

- модель 13-4085 - согласно спецификации 4085.00.000-02;
- модель 13-4085-01 - согласно спецификации 4085.00.000-04.

1.2 Показатели назначения

1.2.1 Основные параметры и размеры платформы должны соответствовать значениям, указанным в таблице 1

Таблица 1- Основные параметры и размеры платформы

Наименование параметров и размеров	Норма	
	Модель 13-4085	Модель 13-4085-01
1	2	3
1 Ширина колеи, мм	1520	1520
2 Грузоподъемность, т, не более	72	72
- при равномерно-распределенном грузе	72	-
- при равномерно-распределенном грузе на длине 3 м и посередине	45	-
- при перевозке контейнеров	72	72
3 Масса тары, т	не более 22	19,5 ^{+0,5}
4 Максимальная расчетная статическая нагрузка от колесной пары на рельсы, кН (тс)	230,5 (23,5)	225,6 (23,0)
5 Удельная материалоемкость, т/м ² , не более	0,573	-
6 Длина платформы по осям сцепления автосцепок, мм	14620±30	14620±30
7 Длина платформы по лобовым балкам, мм	13400±10	13400±10
8 База, мм	9720±8	9720±8
9 Высота погрузочной площадки от уровня головок рельсов, мм, не более	1330	1335
10 Высота от уровня головок рельсов до оси автосцепки, мм	1060±20	1060±20
11 Площадь пола, м ² , не более	38,4	-
12 Удельная площадь пола, м ² /т	0,533	-
13 Конструкционная скорость, км/ч, не более	120	120
14 Габарит по ГОСТ 9238	0-ВМ	0-ВМ

Державний інститут
Державне підприємство
«Дніпропетровський освітньо-науковий державний
науково-технічний центр стандартизації,
матеріалі та сертифікації»
ЗАРЕЄСТРОВАНО

Инв. № подп	Подп. и дата
038	03.08.2008
Инв. № подп	Подп. и дата
3	ЗАМ
Из	Лист
Инв. № подп	Подп. и дата
038	03.08.2008

ТУ У 3.06-05669819-104-94

Лист

4

1.3 Состав изделия

1.3.1 Платформа в соответствии с рисунками Б.1 и Б.2 должна состоять из:

- рамы:

а) модель 13-4085 - с деревометаллическим настилом пола, торцевыми и продольными бортами.

Допускается по требованию заказчика изготавливать платформы с металлическим настилом пола;

б) модель 13-4085-01 - без бортов и настила пола; *(3)*

- двухосных тележек модели 18-100, тип 2, ГОСТ 9246;

- автосцепных устройств с установочными размерами по ГОСТ 3475, автосцепками СА-3 ТУ 3-913 и поглощающими аппаратами ПМК-110-К-23, или АПМ-110-К-23 ТУ У 35.2-13504966-532* или типа 73ZW, или АПЭ-120-И.500;

- типового для грузовых вагонов колеи 1520 мм пневматического тормоза, оборудованного:

а) воздухораспределителем 483М ТУ У 05763783.021* или 483М-01 ТУ 24.05.10.062 с камерой 295М.001 ТУ 24-5-421, или 483А-03 ТУ 3184-021-05756760;

б) грузовым авторежимом 265А-1 ТУ 3184-509-05744521;

в) регулятором тормозной рычажной передачи РТРП-675-М ТУ 24.05.928 или РКЗТ-675 ТУ У 05765109.002*;

г) тормозным цилиндром 002 ТУ 24.05.801 или 188Б ОСТ 24.290.17;

д) резервуаром Р7-78 ГОСТ 1561* или резервуаром Р7-78 - ГОСТ Р 52400;

е) кранами концевыми 4304М.У1 ТУ 24.05.05.054* или 190 ОСТ 24.029.01;

ж) соединительными рукавами Р17Б ГОСТ 2593;

з) разобщительным краном 372 ТУ У 45-057-001*, или 1-4 ОСТ 24.290.16, или 4300В У1. ТУ 3184-003-10785350, или 1-20-4 ТУ 24.05.10.105;

и) тройником № 573 ТУ 3184- 513-05744521;

к) магистральным и подводящим воздухопроводом;

л) рычажной передачей по чертежам завода-изготовителя;

м) стояночным тормозом с ручным приводом по ОСТ 24.290.01.

- поворотных упоров.

*Здесь и далее звездочкой обозначены нормативные документы, требования которых необходимо учитывать при поставке вагонов для Украины.

Подп. и дата	Инв. №	№ дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
03.03.2022				

2	ЗАМ	№б. 1/2	10.50%
Из	Лист	№ докум.	Подп. Дат

ТУ У 3.06-05669819-104-94

Лист

5

1.4 Требования к конструкции

1.4.1 Конструкция платформы должна соответствовать требованиям "Норм для расчета и проектирования новых и модернизируемых вагонов железных дорог МПС колеи 1520 мм (несамоходных)", 1983г. "Норм для расчета и проектирования вагонов железных дорог МПС колеи 1520 мм (несамоходных)", 1996г. (далее - "Нормы...1983г.", "Нормы...1996г.").

1.4.2 Расположение поворотных упоров на платформе должно соответствовать требованиям ГОСТ 23985 и рабочих чертежей.

1.4.3 Поворотные упоры для фиксации крупнотоннажных контейнеров должны иметь возможность установки в двух положениях: рабочем и нерабочем. В нерабочем положении они должны располагаться на уровне пола.

1.4.4 Технические требования к сварным соединениям должны соответствовать требованиям ОСТ 24.050.34.

1.4.5 Требования к заклепочным соединениям по ОСТ 24.050.35.

1.4.6 В болтовых соединениях гайки должны быть плотно затянуты. Допускаются местные неплотности между плоскостями соединяемых деталей не более 1,5 мм. В зоне головок болтов щуп 1 мм не должен доходить до стержня болта.

1.4.7 Концы болтов должны выступать за гайку не менее, чем на два витка и не более, чем на величину диаметра болта.

1.4.8 При постановке шплинтов на болты, имеющие гайку и контргайку, а также одну гайку, между шплином и гайкой допускается зазор до 5 мм. Для регулировки зазора допускается постановка дополнительной шайбы под гайку.

После постановки шплинтов обе ветви их должны быть разведены под углом между ними не менее 90°.

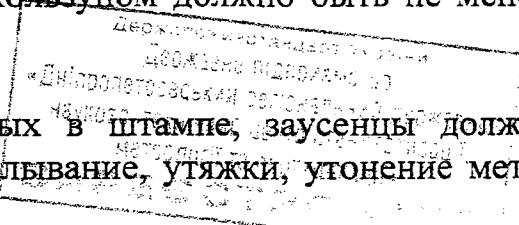
1.4.9 Разность размеров от головок рельс до оси автосцепки (по линии зацепления) на одной платформе не должна быть более 15 мм.

1.4.10 Зазор между скользуном рамы и скользуном тележки должен быть не менее 5 и не более 9 мм, при этом суммарный зазор между скользунами на каждой тележке должен быть не более 14 мм (под тарой).

Для регулировки зазора должны применяться прокладки толщиной от 1 до 4 мм. Количество прокладок под одним скользуном должно быть не менее 1 и не более 4 шт.

1.4.11 На деталях, изготавливаемых в штампе, заусенцы должны быть зачищены. Допускается естественное скальвание, утяжки, утонение металла при штамповке.

Инв. № подл	Подл. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подл. и дата
035	02.02.2021			



2	ЗАМ	Мин/2	10.501	
из	Лист	№ докум.	Подл.	Дат

ТУ У 3.06-05669819-104-94

Лист

6

1.4.12 Рама платформы должна быть сварной конструкции с хребтовой балкой, оборудованной передними и задними упорами.

1.4.13 Продольные борта должны шарнирно закрепляться на раме и удерживаться клиновыми запорами в поднятом (закрытом) положении. В опущенном положении продольные борта должны находиться ниже уровня пола платформы.

1.4.14 Торцевые борта в открытом положении должны опираться на опорные кронштейны и обеспечивать возможность перекатки накатных грузов и колесной техники вдоль состава поезда.

1.4.15 Торцевые борта в открытом положении, для предотвращения их повреждения головкой автосцепки смежных вагонов поезда, должны быть в приподнятом положении подпружинены торсионами.

1.5 Требования к тормозу

1.5.1 Конструкция, размеры и показатели эффективности тормоза платформы должны соответствовать требованиям «Типового расчета тормоза грузовых и рефрижераторных вагонов», «Технических требований к тормозному оборудованию грузовых вагонов», инструкциям ЦВ-ЦЛ-0013*, ЦВ-ЦЛ-945, № ЦТ-ЦВ-ЦЛ-0015*, ЦТ-ЦВ-ЦЛ-ВНИИДЖТ/277).

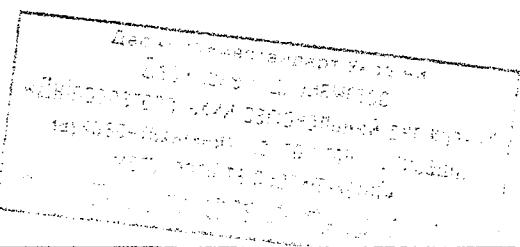
1.5.2 Конструкция автоматического тормоза должна обеспечивать использование композиционных тормозных колодок толщиной 65 мм и тормозную эффективность в соответствии с требованиями «Інструкції з сигналізації на залізницях України» ЦШ/0001*, «Інструкции по сигнализации на железных дорогах Российской Федерации» ЦРБ/757.

1.5.3 В шарнирных соединениях рычажной передачи, за исключением привода стояночного тормоза, должны быть установлены износостойчивые втулки по СОУ МПП 45.040-067*, ОСТ 24.151.07.

1.5.4 Оси в рычажной передаче тормоза должны быть по ГОСТ 9650.

Оси, установленные вертикально, должны быть расположены буртиками вверх, а установленные горизонтально, - обращены буртиками в одну сторону (к продольной оси платформы).

Оси вертикальных рычагов и серьги «мертвой точки» на обеих тележках платформы должны быть установлены буртиками в одну сторону.
После постановки шплинтов обе ветви их должны быть разведены под углом между ними не менее 90°.



ТУ У 3.06-05669819-104-94

Инв. № подп	Подп. и дата
03	02.02.94

2	ЗАМ	Мар. 12	Jeff	1950
Из	Лист	№ докум.	Подп.	Дат

Лист

7

1.5.5 При сборке все шарнирные соединения и узлы трения тормозной рычажной передачи, включая детали стоячного тормоза, должны быть смазаны согласно инструкций ЦВ-ЦЛ-0013*, ЦВ-ЦЛ-945.

1.5.6 Трубы воздухопровода должны быть стальные бесшовные холоднодеформированные по ГОСТ 8734 и ГОСТ 8733 с наружным диаметром 42 мм с толщиной стенки 4 мм для магистральных, и наружным диаметром 27 мм с толщиной стенки 3,2 мм для подводящих воздухопроводов.

1.5.7 Резьба на трубах должна выполняться по ГОСТ 6357 методом накатки. Количество резьбовых и сварных соединений должно соответствовать инструкции ЦВ-ЦЛ-0013* и инструкции ЦВ-ЦЛ-945.

1.5.8 Уплотнение резьбовых соединений труб, сгонов, концевых и разобщительных кранов, соединительных рукавов необходимо выполнять согласно инструкциям ЦВ-ЦЛ-0013*, ЦВ-ЦЛ-945.

1.5.9 Плотность тормозной системы, действие автоматического и стоячного тормоза должны соответствовать требованиям инструкций ЦВ-ЦЛ-0013*, ЦВ-ЦЛ-945.

1.5.10 Стоячный тормоз должен обеспечивать удержание одиночной груженой платформы на уклоне не менее 30%.

1.6 Требования к комплектующим изделиям и материалам

1.6.1 Комплектующие сборочные единицы и детали, а также материалы должны соответствовать чертежам и техническим условиям заводов-изготовителей и иметь сертификат качества или, при наличии, сертификат соответствия.

1.6.2 Материалы, применяемые для изготовления платформы, должны соответствовать перечню, изложенному в «Нормах...1983г.», Нормах...1996г.».

Основные несущие элементы платформы должны быть изготовлены из проката 14 категории класса прочности не ниже 325 по ГОСТ 19281.

Для неответственных деталей допускается применение стали по ДСТУ 2651(ГОСТ 380)*, ГОСТ 380.

1.6.3 В литых деталях, подвергающихся сварке, содержание углерода не должно быть более 0,23 %.

1.6.4 Деревянные детали настила пола платформы модели 13-4085 должны быть изготовлены из сосны или ели по ГОСТ 24454, обработаны антисептиками и соответствовать требованиям ГОСТ 3191 группы 2.

1.6.5 Сопрягаемые металлические поверхности рамы и настила пола должны быть покрыты антикоррозионными покрытиями.

Инв № подп	Подп/и дата	Инв. № дубл	Взам. чинв. №	Подп. и дата
238	2020.07.01	1234567890	1234567890	1234567890

2	ЗАМ	Чинв. №2	Подп.	10.507
Из	Лист	№ докум.	Подп.	Дат

ТУ У 3.06-05669819-104-94

Лист

1.7 Требования к покрытиям

1.7.1 Подготовка поверхностей платформы к нанесению лакокрасочных покрытий, требования к покрытиям и нанесение их должно соответствовать ГОСТ 7409.

1.7.2 Борта, верхняя поверхность настила пола должны быть окрашены в красно-коричневый цвет, остальное - в черный.

1.7.3 Наконечники и головки соединительных рукавов, концевые и разобщительный краны, толкатель выпускного клапана воздухораспределителя, сигнальные отростки замков автосцепок, кронштейны тяговые, скоба сигнального фонаря, штурвал стоячного тормоза, ручка переключения режимов, ручка оттормаживающей цепочки, штыри плит, на которые устанавливаются крупнотоннажные контейнеры, должны быть окрашены в красный цвет.

1.7.4 Платформы собственников должны быть окрашены в соответствии с «Правилами эксплуатации и пономерного учета собственных вагонов и методическими положениями по введению автоматической базы данных (АБД ПВ) по собственным грузовым вагонам, имеющим восьмизначную нумерацию на цифру «5».

1.8 Маркировка

1.8.1 Маркировка платформы, нанесение знаков и надписей должны соответствовать требованиям ГОСТ 26828, действующих чертежей, разработанных в соответствии с альбомом «Знаки и надписи на вагонах грузового парка железных дорог колеи 1520 мм» № 632-2000 ПКБ ЦВ и «Правилами эксплуатации и пономерного учета собственных вагонов и методическими положениями по введению автоматической базы данных (АБД ПВ) по собственным грузовым вагонам, имеющим восьмизначную нумерацию на цифру «5».

Знаки и надписи должны быть белого цвета.

1.8.2 Приёмочные клейма должны быть нанесены на лобовом листе ударным способом и окантованы белым цветом.

1.8.3 На наружной поверхности боковой балки должна быть приварена фирменная табличка с указанием:

- товарного знака;
- наименования государства-изготовителя (Украина);
- наименование предприятия;
- порядкового номера по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- года изготовления.

Выпуклые поверхности фирменной таблички должны быть окрашены в белый цвет.

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
032	032	032	032	032

2	ЗАМ	Изв. 1/2	Год 1057
Из	Лист	№ докум.	Подп. Дат

ТУ У 3.06-05669819-104-94

Лист

9

1.8.4 Все сборочные единицы и детали, поступающие с других заводов, должны иметь маркировку и клейма, предусмотренные стандартами, действующими чертежами и техническими условиями.

1.9 Комплектность

1.9.1 В комплект поставки должны входить:

- платформа модели 13-4085, укомплектованная согласно спецификации 4085.00.000-02 или платформа модели 13-4085-01, укомплектованная согласно спецификации 4085.00.000-04;
- технический паспорт установленной формы;
- руководство по эксплуатации 4085.00.000 РЭ – по согласованию с заказчиком.

1.10 Показатели надежности.

1.10.1 Назначенный срок службы – 32 года.

1.10.2 Назначенный срок службы до деповского ремонта после постройки и капитального ремонта – 3 года.

Назначенный срок службы между деповскими ремонтами – 2 года.

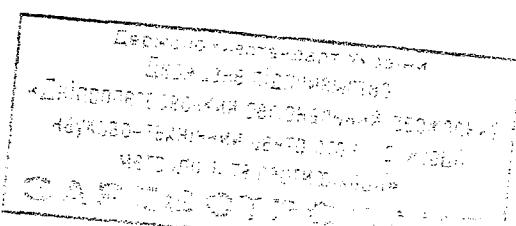
1.10.3 Назначенный срок службы до первого капитального ремонта – 17 лет.

1.10.4 Показатели надежности комплектующих сборочных единиц и деталей принимаются в соответствии с действующей на данные сборочные единицы и детали технической документацией.

2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ ПРИРОДНОЙ СРЕДЫ, УТИЛИЗАЦИЯ

2.1 Платформа должна соответствовать требованиям безопасности ГОСТ 12.2.003, ГСТУ 3-06-101*, настоящих технических условий, «Типовым требованиям по технике безопасности и производственной санитарии для проектирования и постройки грузовых и пассажирских вагонов железнодорожного транспорта».

2.2 Конструкция платформы и расположение оборудования должны обеспечивать доступ к оборудованию при осмотре и ремонте.



Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
038	03.08.2023			

2	ЗАМ	Исп. 1/2	10.50	
Из	Лист	№ докум.	Подп.	Дат

ТУ У 3.06-05669819-104-94

Лист

10

2.3 Платформа должна быть оборудована:

- кронштейнами для установки сигнальных фонарей;
- кронштейнами для подтягивания платформы при производстве маневровых, погрузочно-разгрузочных и ремонтных работ;
- поручнями составителя на лобовых балках в соответствии с ОСТ 24.050.67;
- местами для подъёма платформы домкратами.

Поверхности мест опирания должны препятствовать скольжению головок домкратов.

Конструкция платформ должна обеспечивать подъем как в порожнем, так и в груженом состоянии при обслуживании и ремонте.

2.4 Выступающие детали конструкции платформ и оборудования не должны иметь острых ребер и углов, которые могут травмировать при обслуживании и ремонте.

2.5 Автоматический тормоз должен исключать его самопроизвольное растормаживание.

2.6 Расчетный коэффициент силы нажатия тормозных колодок при среднем режиме торможения должен удовлетворять нормируемым критериям безопасности:

- для порожней платформы - не менее 0,22;
- для груженой платформы - не менее 0,14.

2.7 Рычажная тормозная передача должна иметь предохранительные устройства, исключающие падение ее деталей на путь.

2.8 Приводные устройства элементов конструкции платформы (штурвал и др.) должны быть выведены в удобное для обслуживания место с учетом требований эргономики.

2.9 Органы управления (штурвалы, рычаги) должны располагаться на расстоянии не менее 0,15 м от незакрытых движущихся частей конструкции и иметь схемы и надписи, указывающие последовательность управления.

Обод штурвала и конец рукоятки стояночного тормоза в любом положении должны находиться на расстоянии не менее 0,04 м от неподвижных элементов конструкции.

2.10 Соединение автосцепки с поглощающим аппаратом и состояние соприкасающихся поверхностей должны обеспечивать перемещение автосцепки из центрального положения в крайнее и возвращение обратно под действием собственного веса.

Проверку проводить после приведения поглощающего аппарата в рабочее состояние.

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл	Взам. инв. №	Подп. и дата
03.01	03.01			

2	ЗАМ	Изв. 1/2	Год	10.504
Из	Лист	№ докум.	Подп.	Дат

ТУ У 3.06-05669819-104-94

Лист

11

2.11 Требования безопасности к комплектующим изделиям – в соответствии с нормативно-технической документацией на них.

2.12 Требования безопасности и охраны окружающей среды при эксплуатации платформы должны соответствовать:

- ДсанПіН 2.2.7.029 „Гігієнічні вимоги щодо поводження з промисловими відходами та визначення їх класу небезпеки для здоров'я населення” *;

- ДсанПіН 7.7.5.013 „Застосування лакофарбових та допоміжних матеріалів на транспорті” *;

- ДСН 3.3.6.037 „Санітарні норми виробничого шуму, ультразвуку та інфразвуку” *. Контроль – по ГОСТ 12.1.050;

- ДСН 3.3.6.039 „Державні санітарні норми виробничої та локальної вібрації” *. Контроль – по ГОСТ 12.1.012;

- ДСН 3.3.6.042 „Санітарні норми мікроклімату виробничих приміщень” *. Контроль – по ДСН 3.3.6.042 *;

- ДСП 201 „Державні санітарні правила охорони атмосферного повітря населених місць (від забруднення хімічними і біологічними речовинами)” *;

- СН 245 „Перелік № 1 шкідливих речовин односпрямованої дії в повітрі робочої зони, затверджені постановою Головного державного санітарного лікаря України від 31.01.2002р. № 5” *;

- СН № 1009 „Санитарные правила при сварке, наплавке и резке металлов” *;

- СН №1042 „Санитарные правила организации технологических процессов и гигиенических требований к производственному оборудованию” *;

- содержание вредных веществ на рабочих местах по ГОСТ 12.1.005;

- Сан ПиН 4630 „Охрана поверхностных вод от загрязнения” *;

- СанПиН 42-128-4690 „Санитарные правила территорий населенных мест” *. Контроль – по ГОСТ 17.2.3.02, ДСП 201 *, СанПиН-4630 *;

- СНиП 2.09.02 „Требования к производственным помещениям” *;

- ДБН В.2.5-28-2006 „Природне і штучне освітлення” *.

Контроль – по ДСТУ Б В.2.2-6;

- СНиП 2.04.05 „Опалення, вентиляція і кондиціонування повітря” *.

2.13 Списанная платформа подлежит утилизации, *согласно*
ДсанПіН 2.2.7.029. ③

3 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1 Для контроля соответствия платформы требованиям настоящих технических условий и технической документации предприятие – изготовитель должно подвергать платформу приёмо-сдаточным, периодическим, типовым, и, при необходимости, сертификационным испытаниям. Периодичность контроля параметров и требований приведена в таблице 2.

3.2 Комплектующие изделия и материалы *должны подвергаться* входному контролю по ГОСТ 24297.

Инв. № подп	Подп. и дата	Подп. и дата	Взам. №	Годп. и дата
035	2021-07-05			

2	ЗАМ	№в.н/2	105.7	
Из	Лист	№ докум.	Подп.	Дат

ТУ У 3.06-05669819-104-94

Лист

12

Таблица 2 – Периодичность контроля параметров и требований

Наименование параметра	№ пункта или подпункта	Вид испытаний
1	2	3
1 Грузоподъемность	1.2.1	периодические
2 Масса тары	1.2.1	приемо-сдаточные
3 Максимальная расчетная статическая нагрузка от колесной пары на рельсы	1.2.1	периодические
4 Удельная материалоемкость	1.2.1	периодические
5 Длина платформы по осям сцепления автосцепок	1.2.1	приемо-сдаточные
6 Длина платформы по лобовым балкам	1.2.1	приемо-сдаточные
7 База	1.2.1	приемо-сдаточные
8 Площадь пола	1.2.1	периодические
9 Удельная площадь пола	1.2.1	периодические
10 Высота от уровня головок рельсов до оси автосцепки	1.2.1	приемо-сдаточные
11 Высота погрузочной площадки от уровня головок рельсов	1.2.1	приемо-сдаточные
12 Габарит	1.2.1	приемо-сдаточные
13 Комплектность, состав изделия, требования к комплектующим	1.1; 1.3; 1.6; 1.9;	приемо-сдаточные
14 Требования к тормозу	1.5	приемо-сдаточные
15 Сварные соединения	1.4.4	приемо-сдаточные
16 Заклёпочные соединения	1.4.5	приемо-сдаточные
17 Болтовые соединения	1.4.6 – 1.4.8	приемо-сдаточные
18 Зазор по скользунам	1.4.10	приемо-сдаточные
19 Требования к покрытиям	1.7	приемо-сдаточные
20 Маркировка	1.8	приемо-сдаточные
21 Требования безопасности	2.1 – 2.11	периодические приемо-сдаточные
22 Требования к расположению поворотных упоров	1.4.2.	приемо-сдаточные
23 Требования к положению упоров	1.4.3	приемо-сдаточные
24 Требования к качеству изготавляемых деталей	1.4.11	приемо-сдаточные
25 Требования к креплению продольных бортов	1.4.13	приемо-сдаточные
26 Требования к положению торцевых бортов	1.4.14 1.4.15	приемо-сдаточные

Инв. № подп	Подп. у дата	Бзм. инв. №	Подп. и дата
03	03.02.2002	112	11.02.2002

2	ЗАМ	Изв. N/2	Лист	10.СОГ
Из	Лист	№ докум.	Подп.	Дат

ТУ У 3.06-05669819-104-94

Лист

13

3.3 Приемо-сдаточные испытания должны производиться ОТК завода-изготовителя в соответствии с программой и методикой 4085.00.000 ПМ3.

3.4 Периодическим испытаниям должна подвергаться одна вновь изготовленная платформа, выдержавшая приемо-сдаточные испытания, один раз в три года, с целью подтверждения качества платформы и стабильности технологического процесса в соответствии с программой и методикой 4085.00.000 ПМ4.

3.5 Типовым испытаниям должна подвергаться платформа, выдержавшая приемо-сдаточные испытания, после внесения изменений в конструкцию или технологию изготовления с целью оценки эффективности и целесообразности внесенных изменений.

3.6 Соответствие платформы требованиям "Норм.1983г.", "Норм.1996г." (пункт 1.4.1), показатель конструкционной скорости (таблица 1, пункт 13), подтверждаются при проведении приемочных испытаний и контролю не подлежат.

3.7 Ширина колеи колесной пары установлена и контролю не подлежит.

3.8 Показатели надежности (пункт 1.10) определены на стадии приемочных испытаний с использованием данных о надежности вагонов-аналогов и должны контролироваться по эксплуатационным данным.

3.9 Сертификационные испытания проводятся аккредитованными испытательными лабораториями (центрами) в объеме, определяемом органом по сертификации.

4 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1 Методы и средства контроля, а также оборудование, применяемые при проведении приемо-сдаточных испытаний, приведены в программе и методике приемо-сдаточных испытаний 4085.00.000 ПМ3.

4.2 Методы и средства контроля, а также оборудование, применяемые при проведении периодических испытаний, приведены в программе и методике периодических испытаний 4085.00.000 ПМ4.

5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ И КОНСЕРВАЦИЯ

5.1 Платформа транспортируется к месту эксплуатации в порожнем состоянии, как груз на своих осях в составе грузовых поездов.

5.2 В случае длительного хранения платформы трущиеся места и рабочие механизмы должны быть законсервированы в соответствии с ГОСТ 9.014.

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
023	02/05/02			

2	ЗАМ	Муб. N/2	Гарф	П.С.О.р
из	Лист	№ докум.	Подп.	Дат

ТУ У 3.06-05669819-104-94

Лист

14

6 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1 Платформа должна эксплуатироваться в соответствии с документами:

- 4085.00.000 РЭ;

- ГОСТ 22235;

- ЦД/790. Инструкция по движению поездов и маневровой работе на железных дорогах;

- ЦД/0001. Інструкція з руху поїздів і маневрової роботи на залізницях України*;

- ЦРБ 756. Правила технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации;

- ПТЕ. Правила технічної експлуатації залізниць України*;

- ЦВ-ЦЛ-945. Инструкция по ремонту тормозного оборудования вагонов;

- ЦВ-ЦЛ-0013. Інструкція з ремонту гальмового обладнання вагонів*;

- ЦВ-ВНИИЖТ-494. Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог Российской Федерации;

- ЦВ-ЦЛ-ЦТ-0014 Інструкція по ремонту і обслуговуванню автосчіпного пристрою рухомого складу залізниць України.*;

- ЦТ-ЦВ-ЦЛ-ВНИИЖТ/277. Инструкция по эксплуатации тормозов подвижного состава железных дорог;

- № ЦТ-ЦВ-ЦЛ-0015. Інструкція з експлуатації гальм рухомого складу на залізницях України*;

- РД 32 ЦВ 052. Инструкция по ремонту тележек грузовых вагонов;

- ЦВ/3429. Инструкция по осмотру, освидетельствованию, ремонту и формированию вагонных колесных пар;

- ЦВ-ЦЛ-0058. Інструкція з експлуатації та ремонту вагонних букс з роликовими підшипниками*.

- ЦВ-0016. Вантажні вагони залізниць України колії 1520 мм. Керівництво по капітальному ремонту*;

- ЦВ-627. Грузовые вагоны железных дорог колеи 1520 мм. Руководство по капитальному ремонту;

- ЦВ-0017. Вантажні вагони залізниць України колії 1520 мм. Керівництво по деповському ремонту*;

- ЦВ-587. Грузовые вагоны железных дорог колеи 1520 мм. Руководство по деповскому ремонту;

- ЦВ-201-98. Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов;

- ЦВ-0019 Інструкція по зварюванню та наплавленню при ремонті вантажних вагонів та контейнерів*;

- № 399 Сборник правил перевозок и тарифов железнодорожного транспорта;

- ПОТ РО 32-ЦВ-400-96. Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов и рефрижераторного подвижного состава;

- ЦВ-ЦПром-0020 Основні умови ремонту та модернізації вантажних вагонів на заводах залізничного транспорту України*;

Инв. № подп	Подп. и дата	Взам. чинв. №	Подп. и дата
038	20.07.2012	10.07.2012	10.07.2012
Инв. № подп	Подп. и дата	Взам. чинв. №	Подп. и дата

ТУ У 3.06-05669819-104-94

Лист

15

Инв. № подп	Подп. и дата	Взам. чинв. №	Подп. и дата
2	ЗАМ	10.07.2012	10.07.2012

- ЦВ-0027. Керівництво по організації ремонту гальмівного обладнання вантажних вагонів*;

- ЦВ-ЦЛ-0029. Керівництво по організації ремонту автосчіпного пристрою*;

- ЦВ-0032 Керівництво по організації ремонту візків моделі 18-100 та 18-101 вантажних вагонів*;

- №ЦВА 9/30-96. Инструкции по обслуживанию в эксплуатации эластомерных поглощающих аппаратов 73ZW по чертежу № 110100-5-00;

- ЦВ-0044. Інструкція по ремонту повітророзподільників №483 та №483М*;

- 637-96 ПКБ ЦВ. Технологическая инструкция по испытанию на растяжение и неразрушающему контролю деталей вагонов;

- ЦВ-0052. Інструкція з неруйнівного контролю деталей та вузлів вагонів магнітопорошковим, вихрострумовим та ферозондовим методами та з випробування на розтягання ;

- №ЦМ-943 Технические условия размещения и крепления грузов в вагонах и контейнерах;

- №632 - 2000 ПКБ ЦВ. Знаки и надписи на вагонах грузового парка колеи 1520мм.

7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Гарантийный срок эксплуатации платформ - 12 месяцев со дня отправки потребителю при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

7.2 Гарантия на комплектующие изделия - в соответствии с нормативно-технической документацией на них.

7.3 Гарантия на окраску - в соответствии с ГОСТ 7409

7.4 В гарантийный период, при выходе из строя платформы по вине изготовителя, последний, путем поставки вышедших из строя составных частей платформы, восстанавливает ее работоспособность в месячный срок, исключая время транспортирования составных частей.

7.5 В послегарантийный период изготовитель восстанавливает работоспособность платформы путем поставки вышедших из строя составных частей по отдельному договору за счет потребителя.

Инв. № подп.	Подп. и дата
038	03.05.2009

2	ЗАМ	Маб. N/2	Ліс	10.5.7
Из	Лист	№ докум.	Подп.	Дат

ТУ У 3.06-05669819-104-94

Лист

16

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)
**ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ
 В ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ**

Таблица А.1

Обозначение НД	Наименование НД	Номер раздела, подраздела, пункта, подпункта приложения в котором дана ссылка
1	2	3
ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005*	Сталь вуглецева звичайної якості. Марки	1.6.2
ДСТУ Б В.2.2.6-97 (ГОСТ 24940-96)* ГОСТ 9.014-78	Будинки і споруди. Методи вимірювання освітленості ЕСЗКС. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования	2.12
ГОСТ 12.1.005-88	изделий. ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны	5.2
ГОСТ 12.2.003-91	ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности	2.12
ГОСТ 12.1.012-90	Вибрационная безопасность. Общие требования	2.1
ГОСТ 12.1.050-86	ССБТ. Методы измерения шума на рабочих местах	2.12
ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями.	2.12

*Здесь звездочкой обозначены нормативные документы, требования которых необходимо учитывать при поставке вагонов для Украины.

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
03	22.07.2008			

2	ЗАМ	Курб. 1/2	Ред. ф.	10.57
Из	Лист	№ докум.	Подп.	Дат

ТУ У 3.06-05669819-104-94

Лист

17

Продолжение таблицы А.1

1	2	3
ГОСТ 380-2005	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки	1.6.2
ГОСТ 1561-75*	Резервуары воздушные для автотормозов вагонов железных дорог. Технические условия.	1.3.1
ГОСТ 2593-82	Рукаа соединительные для тормозов подвижного состава железных дорог. Технические условия	1.3.1
ГОСТ 3191-93	Вагоны железных дорог колеи 1520мм. Детали из древесины и древесных материалов. Общие технические условия.	1.6.5
ГОСТ 3475 – 81	Устройство автосцепное подвижного состава железных дорог колеи 1520 (1524) мм. Установочные размеры	1.3.1
ГОСТ 6357 – 81	Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трубная цилиндрическая.	1.5.7
ГОСТ 7409 – 90	Вагоны грузовые магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Технические условия для разработки технологий получения лакокрасочных покрытий	1.7.1; 7.3
ГОСТ 8733 – 74	Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные. Технические требования	1.5.6
ГОСТ 8734 – 75	Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные.	1.5.6
ГОСТ 9238 – 83	Сортамент Габариты приближения строений и подвижного состава железных дорог колеи 1520 (1524) мм	1.2.1
ГОСТ 9246 – 2004	Тележки двухосные грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524) мм. Технические условия	1.3.1;
ГОСТ 9650-80	Оси. Технические условия	1.5.4

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
03.5	03.5			

2	ЗАМ	Избр. 1/2	Бумб.	10.57
Из	Лист	№ докум.	Подп.	Дат

Продолжение таблицы А1

1	2	3
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды	Вводная часть
ГОСТ 18477-79	Контейнеры универсальные. Типы, основные параметры и размеры.	Вводная часть
ГОСТ 19281-89	Прокат из стали повышенной прочности. Общие технические условия.	1.6.2
ГОСТ 22235 -76	Вагоны грузовые магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие требования по обеспечению сохранности при производстве погрузочно-разгрузочных и маневровых работ	6.1
ГОСТ 23985-80	Оборудование специализированное контейнерной транспортной системы.	
ГОСТ 24297-87	Присоединительные размеры крупнотоннажных контейнеров, средств их перевозки и перегрузки Входной контроль продукции.	1.4.2
ГОСТ 24454-80	Основные положения Пиломатериалы хвойных пород.	3.2
ГОСТ 26828-86	Размеры	1.6.5
ГОСТ Р 52400-2005	Изделия машиностроения и приборостроения. Маркировка	1.8.1
ГСТУ 3-06-101-95*	Резервуары воздушные для тормозов вагонов железных дорог	1.3.1
СОУ МПП 45.040-67:2004*	Вагони магістральні залізниць колії 1520мм. Вимоги безпеки для вантажних вагонів	2.1
	Вагони магістральних залізниць. Втулки із порошкових матеріалів для шарнірних з'єднань вагонів колії 1520 мм	1.5.3

Инв. № подп	Подп. и дата
03	02.02.2008
Инв. № подп	Подп. и дата
03	02.02.2008
Инв. № подп	Подп. и дата
03	02.02.2008

2	ЗАМ	Сув.1/2	Час	10.5.03
Из	Лист	№ докум.	Подп.	Дат

ТУ У 3.06-05669819-104-94

Лист

19

Продолжение таблицы А.1

1	2	3
OCT 24.029.01-76	Краны концевые и стопкраны для пневматических систем тормозного оборудования подвижного состава железных дорог. Технические условия	1.3.1
OCT 24.050.34-84	Проектирование и изготовление стальных сварных конструкций вагонов. Технические требования Соединения заклёпочные. Выбор длин заклепок. Технические требования	1.4.5
OCT 24.050.35-91		1.4.6
OCT 24.050.67-87	Лестницы, подножки и поручни грузовых вагонов. Размеры и общие технические требования	2.3
OCT 24.151.07-90	Втулки из порошковых материалов для шарнирных соединений вагонов железных дорог широкой и узкой колеи.	
OCT 24.290.01-78	Конструкция и размеры Привод стояночного тормоза грузовых вагонов магистральных железных дорог. Основные размеры и технические требования	1.5.3
OCT 24.290.16-86	Краны пробковые для подвижного состава железных дорог	1.3.1
OCT 24.290.17-88	Общие технические условия Цилиндры тормозные подвижного состава железных дорог. Общие технические условия	1.3.1
ТУ У 35.2-13504966-532-2002*	Аппарат поглинающий АПМ-110-К-23	
ТУ У 45-057-001-2000*	Технічні умови	1.3.1
ТУ У 05763783.021-1999*	Крани роз'єднувальні	
ТУ У 05765109.002-99*	Технічні умови	1.3.1
ТУ 3-913-75	Повітророзподільник 483 М	
	Технічні умови	1.3.1
	Регулятор гальмівних важільних передач РКЗТ-675. Технічні умови	
	Устройство автосцепное.	1.3.1
	Технические условия	

Инв. № подп	Подп. и дата
038	05.05.02
Инв. № инв.	Взам. инв. №

2	ЗАМ	М.б.н/2	Гарф	10.5.7
Из	Лист	№ докум.	Подп.	Дат

ТУ У 3.06-05669819-104-94

Лист

20

Продолжение таблицы А.1

1	2	3
ТУ 24.05.05.054-97	Краны концевые для пневматических систем тормозного оборудования подвижного состава железных дорог. Технические условия	1.3.1
ТУ 24.05.10.062-98	Воздухораспределители 483М. Технические условия.	1.3.1
ТУ 24.05.10.105-94	Краны шаровые. Технические условия	1.3.1
ТУ 24-5-421-78	Камера 295М.001. Технические условия	1.3.1
ТУ 24.05.801-87	Цилиндр тормозной 002. технические условия	1.3.1
ТУ 24.05.928-89	Регуляторы тормозных рычажных передач РТРП. Технические условия	1.3.1
ТУ 3184-003-10785350-99	Краны шаровые. Технические условия	1.3.1
ТУ 3184-021-05756760-2000	Воздухораспределители 483А. Технические условия	1.3.1
ТУ 3184-509-05744521-98	Авторежим грузовой для подвижного состава железных дорог 265А-1. Технические условия	1.3.1
ТУ 3184-513-05744521-2002	Тройники, кронштейны. Технические условия.	1.3.1
ЦВ-0015*	Інструкція по ремонту візків вантажних вагонів. Київ, 2003р.	6.1
ЦВ-0016*	Вантажні вагони залізниць України колії 1520 мм. Керівництво по капітальному ремонту. Київ 1998р.	6.1
ЦВ-0017*	Вантажні вагони залізниць України колії 1520 мм. Київ, 1998р.	6.1
ЦВ-0019*	Інструкція по зварюванню та наплавленню при ремонті вантажних вагонів та контейнерів. Київ, 1998р.	6.1
ЦВ-0027*	Керівництво по організації ремонту гальмівного обладнання вантажних вагонів. Київ, 2000р.	6.1

Инв. № подп	Подп. и дата
038	02.02.2008

2	ЗАМ	Мар.1/2	Більш	105.7
Из	Лист	№ докум.	Модп.	Дат

ТУ У 3.06-05669819-104-94

Лист

21

Продолжение таблицы А.1

1	2	3
ЦВ-0032*	Керівництво по організації ремонту візків моделі 18-100 та 18-101 вантажних вагонів. Київ, 2001р.	6.1
ЦВ-0044*	Інструкція по ремонту повітророзподільників №483 та №483М Київ, 2002р.	6.1
ЦВ- 0052*	Інструкція з неруйнівного контролю деталей та вузлів вагонів магнітопорошковим, вихрострумовим та ферозондовим методами та з випробування на розтягання	6.1
ЦВ-201-98	Інструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов. Транспорт-Трансинфо, М., 1998г.	6.1
ЦВ-587	Грузовые вагоны железных дорог колеи 1520 мм. Руководство по деповскому ремонту	6.1
ЦВ-627	Грузовые вагоны железных дорог колеи 1520 мм. Руководство по капитальному ремонту	6.1
ЦВ/3429	Інструкция по осмотру, освидетельствованию, ремонту и формированию вагонных колесных пар. М., 1977г.	6.1
ЦВ-ЦЛ-0013*	Інструкція з ремонту гальмівного обладнання вагонів, Київ, 2005 р.	1.5.1; 1.5.5; 1.5.8; 1.5.10;
ЦВ-ЦЛ-0029*	Керівництво по організації ремонту автосчіпного пристрою, Київ, 2000р.	6.1
ЦВ-ЦЛ-0058*	Інструкція з експлуатації та ремонту вагонних букс з роликовими підшипниками, Київ, 2004 р.	6.1
ЦВ-ЦЛ-945	Інструкция по ремонту тормозного оборудования вагонов, МПС России, утвержденная 27.06.2003г., М., "Трансинфо" 2004г.	1.5.1; 1.5.5; 1.5.8; 1.5.10; 6.1
Инв. № подп 038	Подп. и дата Ольга Ковалев	Подп. № дубл. Взам. инв. №
Инв. № подп 038	Подп. и дата Ольга Ковалев	Подп. и дата
2 ЗАМ	Чеб. 12	10.5.7
Из Лист	№ докум.	Подп. Дат

ТУ У 3.06-05669819-704-94

Лист

22

Продолжение таблицы А.1

1	2	3
ЦВ-ЦЛ-ЦТ-0014	Інструкція по ремонту і обслуговуванню автозчіпного пристрою рухомого складу залізниць України. Київ, 1998р.	6.1
ЦВ-ВНИИЖТ-494	Інструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог Российской Федерации Транспорт-Трансинфо, М., 1998г.	6.1
ЦВ-ЦПром-0020*	Основні умови ремонту та модернізації вантажних вагонів на заводах залізничного транспорту України. Київ, 1999р.	6.1
№ ЦТ-ЦВ-ЦЛ-0015*	Інструкція з експлуатації гальм рухомого складу на залізницях України, Київ, 2002р.	1.5.1; 6.1
ЦТ-ЦВ-ЦЛ-ВНИИЖТ/277	Інструкция по эксплуатации тормозов подвижного состава железных дорог, утвержденная 2002г., М., "Трансинфо"	1.5.1; 6.1
№ ЦВА 9/30-96	Инструкции по обслуживанию в эксплуатации эластомерных поглощающих аппаратов 73ZW по чертежу №73ZW 110100-5-00	6.1
ЦД/0001*	Інструкція з руху поїздів і маневрової роботи на залізницях України, 1995р.	6.1
ЦД/790	Инструкция по движению поездов и маневровой работе на железных дорогах	6.1
№ ЦМ-943	Технические условия размещения и крепления грузов в вагонах и контейнерах, М., 2003г.	6.1
ЦРБ-756	Правила технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации, М., 2002г.	6.1
ЦРБ/757	Инструкция по сигнализации на железных дорогах Российской Федерации	1.5.2



ТУ У 3.06-05669819-104-94

№ подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
23	12.05.2023	120252023	12	12.05.2023

2	ЗАМ	Инв. №	Подп.	10.5.04
Из	Лист	№ докум.	Modp.	Dat

Продолжение таблицы А.1

1	2	3
ЦШ/0001*	Інструкція з сигналізації на залізницях України. Затверджена наказом Міністерства транспорту України. № 259 від 8 липня 1995р., К.	1.5.2
РД 32 ЦВ 052-2002	Інструкция по ремонту тележек грузовых вагонов	6.1
№ 399	Сборник правил перевозок и тарифов железнодорожного транспорта	6.1
№ 632-2000 ПКБ ЦВ	Знаки и надписи на вагонах грузового парка колеи 1520 мм, М., 2001г.	1.8.1; 6.1
637-96 ПКБ ЦВ	Технологическая инструкция по испытанию на растяжение и не-разрушающему контролю деталей вагонов. Магнитопорошковый, вихревой, феррозондовый методы	6.1
ПОТ РО 32-ЦВ-400-96	Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов и рефрижераторного подвижного состава	6.1
ПТЕ	Правила технічної експлуатації залізниць України. Київ, 2003р. Правила експлуатації вантажних вагонів при новій системі ремонту і технічного обслуговування на основі передачі в ремонт з урахуванням фактично виконаного обсягу робіт (пробіг у кілометрах), Київ, 1999р.*	6.1
	Типовой расчет тормоза грузовых и рефрижераторных вагонов, М., 1996г.	1.5.1
	Технические требования к тормозному оборудованию грузовых вагонов постройки заводов Российской Федерации, М., 1996г.	1.5.1

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам.инв. №	Глодп. и дата
038	2022/07/2022			

2	ЗАМ	Чуб. 1/2	10.5.7
Из	Лист	№ докум.	Подп. Дат

ТУ У 3.06-05669819-104-94

Лист

24

Продолжение таблицы А.1

1	2	3
№Д-9365. Телеграмма МПС РФ от 13.08.2001г.	Правила эксплуатации и пономерного учета собственных вагонов и методические положения по введению автоматической базы данных (АБД ПВ) по собственным грузовым вагонам, имеющим восьмизначную нумерацию на цифру "5", Москва. 2001г., введены с 01.09.2001г.	1.7.5; 1.8.1
Утвержденные Минтяжмашем 24.06.1967г.	Типовые требования по технике безопасности и производственной санитарии для проектирования и постройки грузовых и пассажирских вагонов железнодорожного транспорта,	2.1
ДСН 3.3.6.037-99*	Санітарні норми виробничого шуму, ультразвуку та інфразвуку Мінохорони здоров'я України, Київ, 1999 р.	2.12
ДСН 3.3.6.039-99*	Державні санітарні норми виробничої загальної та локальної вібрації, Мінохорони здоров'я України, Київ, 2000р.	2.12
ДСН 3.3.6.042-99*	Санітарні норми мікроклімату виробничих приміщень, Мінохорони здоров'я України, Київ, 2000р.	2.12
ДСП 201-97*	Державні санітарні правила охорони атмосферного повітря населених місць (від забруднення хімічними і біологічними речовинами)	2.12
ДСанПіН* 2.2.7.029-99	Гігієнічні вимоги щодо поводження з промисловими відходами та визначення їх класу небезпеки для здоров'я населення	2.12, 2.13
ДСанПіН* 7.7.5.013-99	Застосування лакофарбових та допоміжних матеріалів на транспорті	2.12

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
3/3	Оле Гелег			

2	ЗАМ	Мар. 12	Р.Н.	10.50
Из	Лист	№ докум.	Подп.	Дат

ТУ У 3.06-05669819-104-94

Лист

25

Продолжение таблицы А.1

1	2	3
СН 245-2002*	Перелік №1 шкідливих речовин односпрямованої дії в повітрі робочої зони, затверджений постановою Головного державного санітарного лікаря України від 31.01.2002р.№5	2.12
СН № 1009-73	Санитарные правила при сварке, наплавке и резке металлов	2.12
СН № 1042-75	Санитарные правила организации технологических процессов и гигиенических требований к производственному оборудованию	2.12
Сніп 2.04.05-91*	Опалення, вентиляція і кондиціонування повітря	2.12
СНиП 2.09.02-85	Требования к производственным помещениям	2.12
ДБН В.2.5-28-2006*	Природне і штучне освітлення	2.12
ПиН 4630-88	Охрана поверхностных вод от загрязнения	2.12
Сан ПиН 42-128-4690	Санитарные правила территорий населенных мест	2.12
	Нормы для расчета и проектирования новых и модернизируемых вагонов железных дорог МПС колеи 1520 мм (несамоходных), М., ВНИИВ-ВНИИЖТ, 1983 г.	1.4.1; 1.6.2; 3.6
	Нормы для расчета и проектирования вагонов железных дорог МПС колеи 1520 мм (несамоходных), М., ГосНИИВ-ВНИИЖТ, 1996 г.	1.4.1; 1.6.2; 3.6
4085.00.000-02	Вагон-платформа для крупнотоннажных контейнеров и колесной техники Модель 13-4085	1.1; 1.9.1

Инв. № подп	Подп. и дата
0.2.5	28.10.2008

2	ЗАМ	116.12	б/л	105.7
Из	Лист	№ докум.	Чубл.	Дат

ТУ У 3.06-05669819-104-94

Лист

250

Продолжение таблицы А.1

1	2	3
4085.00.000-04	Вагон-платформа для крупнотоннажных контейнеров Модель 13-4085-01	1.1; 1.9.1
4085.00.000 ПМ 3	Вагоны-платформы. Программа и методика приемо-сдаточных испытаний	3.3; 4.1
4085.00.000 ПМ 4	Вагоны-платформы. Программа и методика периодических испытаний	3.4; 4.2
4085.00.000 РЭ	Вагоны-платформы. Руководство по эксплуатации	1.9.1;6.1

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
03/2	22.02.2002	00-СУСЕД		

2	ЗАМ	Чуб. Н/2	Ларф	10.57
Из	Письм	№ документа	Год	Лам

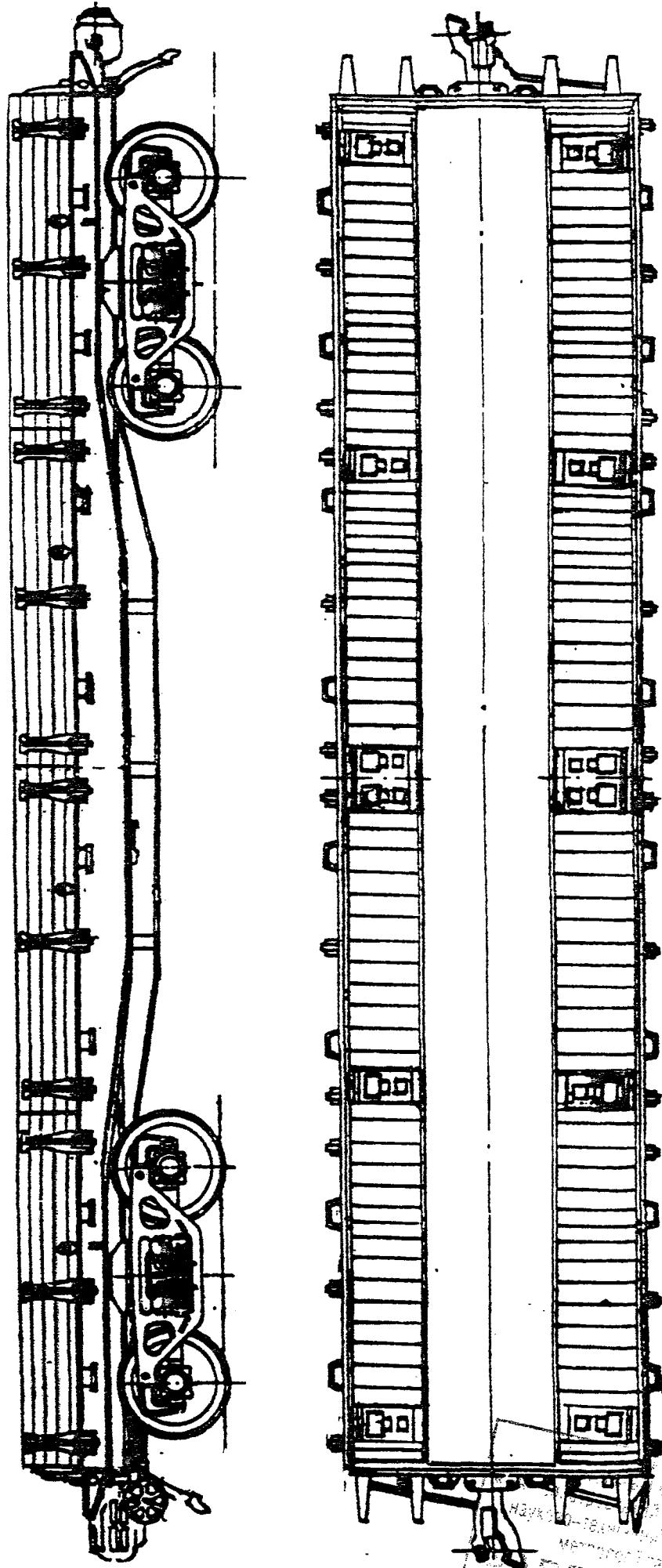
ТУ У 3.06-05669819-104-94

Гиост

250

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № отбл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
3	д/р	д/р	д/р	д/р

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(обязательное)



ТУ У 3.06-05669819-104:2007

Лист

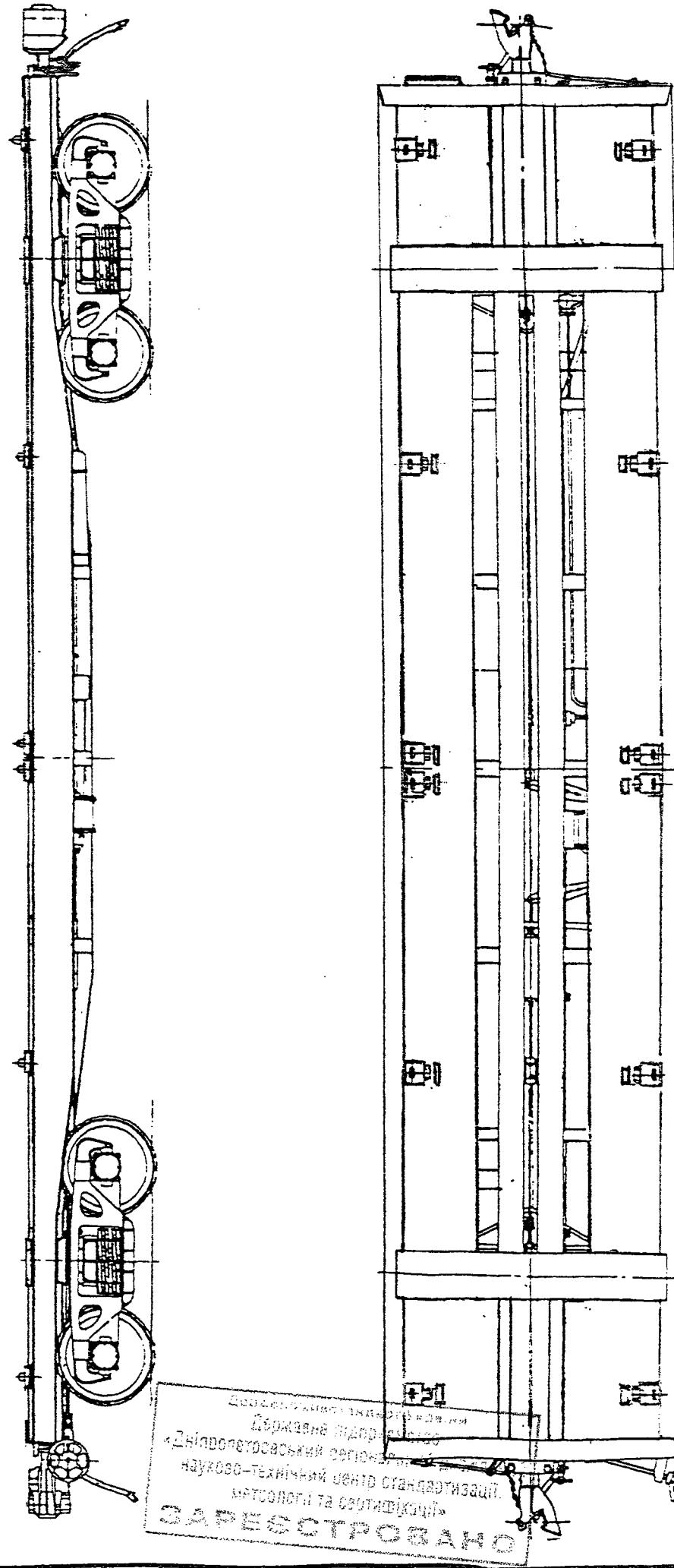
256

Рисунок Б.1 – Вагон-платформа для круглогонажных контейнеров и колесной техники
Модель 13-4085

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв.	Подп. и дата
038	Сергей	10908		

изм. Лист 1 № докум. / подп. Дат

ПРИЛОЖЕНИЕ
(обязательное)



ТУ У 3.06-05669819-104-94

Лист.

252

Рисунок 2 - Багато-планифірма для крупногабаритних контейнерів
Модель 13-4085-01

Лист регистрации изменений

IV Y 3.06-05659019-I04-94

Лист

26

Цм Лист № докум. Подп. Дата .