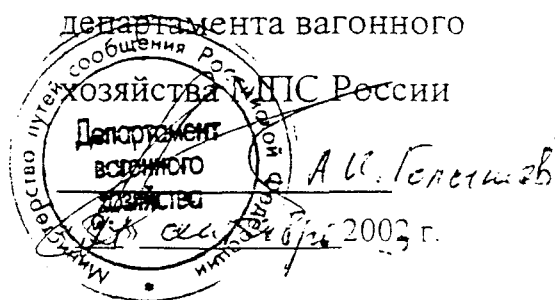


ОКП 3182

УДК  
Группа  
Рег.№

УТВЕРЖДАЮ

*И.С.* Заместитель руководителя

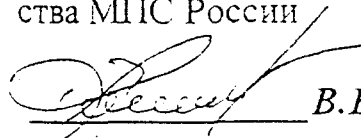


Платформа 4х-осная универсальная модели 13-4012  
переоборудованная под перевозку крупнотоннажных контей-  
неров типора: мера 1А, 1АА, 1С, 1СС  
4012М.00.00.000, 4012М2.00.00.000

ТУ 3182-005-4429774-02

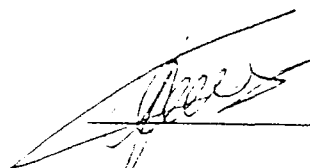
Срок действия с 25.09.02 г.

Начальник технического отдела  
Департамента вагонного хозяй-  
ства МПС России

  
В.В. Романов

«23» 09 2002 г.

Директор  
НВЦ «Вагоны»

  
Ю.П. Бороненко

«22» 09 2002 г.

# СОДЕРЖАНИЕ

1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ .....	7
1.1	Общие требования .....	7
1.2	Основные параметры и размеры .....	8
1.3	Требования к отбору платформ для переоборудования .....	10
1.4	Требования к конструкции .....	10
1.5	Требования к сварным соединениям .....	11
1.6	Требования к материалам .....	11
1.7	Требования надежности .....	12
1.8	Требования к маркировке .....	12
1.9	Требования к покрытиям .....	13
1.10	Комплектность .....	13
2	ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ .....	14
3	ПРАВИЛА ПРИЕМКИ .....	15
4	МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ .....	16
5	ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ .....	17
6	УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ .....	17
7	ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА .....	19
	ПРИЛОЖЕНИЕ А .....	20
	ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ .....	22

Подп. и дата  
 бл.  
 Имя, Г.  
 Власт. или №  
 Подп. и дата  
 Имя № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата.
Разраб.		Пешков	<i>Пешков</i>	
Пров.		Федоров	<i>Федоров</i>	
И. Контр.		Свешников	<i>Свешников</i>	
Уте.		Бороненко	<i>Бороненко</i>	

## ТУ 3182-005-4429774-01

Платформа четырехосная модел. и 13-4012 переоборудованная под перевозку крупнотоннажных контейнеров

Лит.	Лист	Листов
0	2	22

**НВЦ «Вагоны»**

Настоящие технические условия распространяются на переоборудование универсальных платформ модели 13-4012 (далее платформ), принадлежащих операторским компаниям и другим собственникам вагонов, под перевозку крупнотоннажных контейнеров типоразмера 1А, 1АА, 1ААА, 1АХ, 1С, 1СС, 1СХ ГОСТ 18477.

Переоборудованная платформа предназначена для перевозки одного контейнера типоразмера 1А, 1АА, 1ААА, 1АХ ГОСТ 18477 или двух контейнеров типоразмера 1С, 1СС, 1СХ ГОСТ 18477.

Переоборудование универсальных платформ модели 13-4012 производится в соответствии с проектом 4012М.00.00.000 (платформа модели 13-4012М, переоборудованная под перевозку крупнотоннажных контейнеров типоразмера 1А, 1АА, 1ААА, 1АХ, 1С, 1СС, 1СХ) или в соответствии с проектом 4012М2.00.00.000 (платформа модели 13-4012М2, переоборудованная под перевозку крупнотоннажных контейнеров типоразмера 1А, 1АА, 1ААА, 1АХ, 1С, 1СС, 1СХ, с погрузкой и выгрузкой контейнеров на платформе). Схема погрузки контейнера типоразмера 1А, 1АА, 1ААА, 1АХ на платформу модели 13-4012М, переоборудованную по проекту 4012М.00.00.000, показана на рис. 1, по проекту 4012М2.00.00.000 на рис.2. Платформы, переоборудованные по проекту 4012М2.00.00.000, эксплуатируются в виде сцепа из двух платформ (рис.2).

При установке контейнера на платформу переоборудованную по проекту 4012М2.00.00.000 имеет место смещение центра тяжести контейнера от вертикальной плоскости, в которой находится поперечная ось вагона, которое составляет 800 мм, что допускается «Техническими условиями погрузки и крепления грузов».

Для проведения переоборудования отбираются только платформы своевременно прошедшие плановые ремонты, в соответствии с приказом № 7/ЦЗ от 18 декабря 1995 г.

Инв. № подл.	Подп. и дата
	Име. № подл.
	Взам. инв. №
	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

**ТУ 3182-005-4429774-02**

Лист  
3

Эксплуатация переоборудованной платформы производится в соответствии с «Правилами технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации» ЦРБ-756 2000г.

Пример условного обозначения при заказе:

«Платформа модели 13-4012М, переоборудованная под перевозку крупнотоннажных контейнеров типоразмера 1А, 1АА, 1ААА, 1АХ, 1С, 1СС, 1СХ ТУ 3182-005-4429774-02».

«Платформа модели 13-4012М2, переоборудованная под перевозку крупнотоннажных контейнеров типоразмера 1А, 1АА, 1ААА, 1АХ, 1С, 1СС, 1СХ, с погрузкой и выгрузкой контейнеров на платформе, ТУ 3182-005-4429774-02».

Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях, приведен в приложении А.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № субл.	Подп. и дата	ТУ 3182-005-4429774-02	Лист

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № субл.	Подп. и дата
	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.

13400  
12192

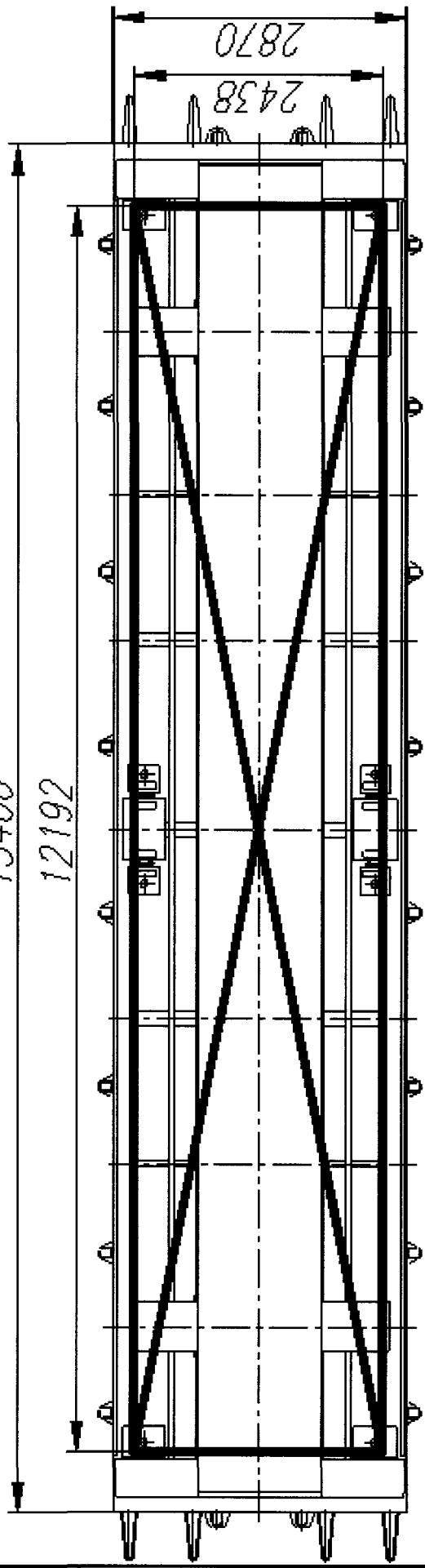
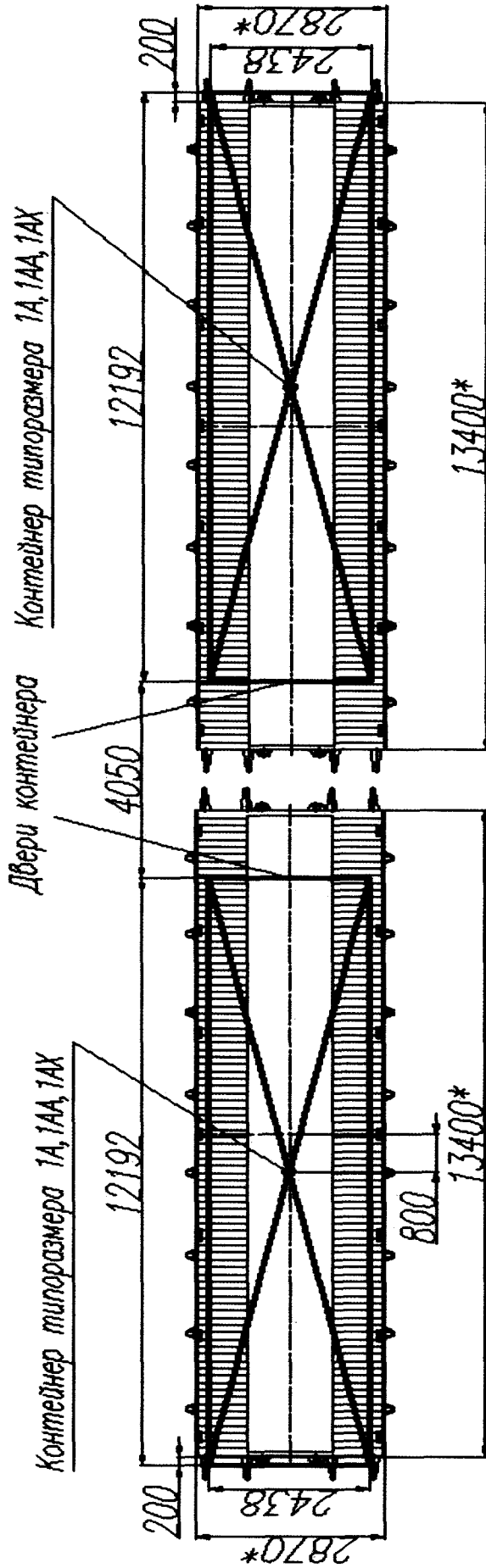


Рис.1 Схема погрузки контейнера типоразмера 1А, 1АА, 1ААА, 1АХ на плагформу модели 13-4012М

ТУ 3182-005-4429774-02

И№в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №-зубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата



ТУ 3182-005-4429774-02

Лист  
6

Рис.2 Сцеп из платформ модели 13-4012М2

# 1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

## 1.1 Общие требования

1.1.1 Переоборудованная платформа должна соответствовать требованиям настоящих технических условий, чертежей входящих в состав проекта 4012М.00.00.000, «Инструкции по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов» ЦВ 201-98.

1.1.2 При переоборудовании платформ выпущенных до 1996 г. конструкция платформы должна удовлетворять требованиям «Норм для расчета и проектирования новых и модернизируемых вагонов железных дорог МПС колеи 1520 мм (несамоходных)», ВНИИВ-ВНИИЖТ 1983 г., а устанавливаемое дополнительное оборудование «Норм для расчета и проектирования вагонов железных дорог МПС колеи 1520 мм (несамоходных)», ГосНИИВ-ВНИИЖТ 1996 г.

1.1.3 При переоборудовании платформ выпущенных после 1996 г. конструкция рамы платформы и установленного дополнительного оборудования должна удовлетворять требованиям «Норм для расчета и проектирования вагонов железных дорог МПС колеи 1520 мм (несамоходных)», ГосНИИВ-ВНИИЖТ 1996 г.

1.1.4 Для обеспечения перевозки контейнеров типоразмера 1А, 1АА, 1ААА, 1АХ и 1С, 1СС, 1СХ ГОСТ 18477 платформа должна быть оборудована четырьмя опрокидывающимися и четырьмя стационарными упорами для фитингов большегрузных контейнеров. По требованию заказчика платформа может быть оборудована только четырьмя стационарными упорами для фитингов большегрузных контейнеров, обеспечивающими перевозку одного контейнера типоразмера 1А, 1АА, 1ААА, 1АХ.

1.1.5 Перед переоборудованием производится демонтаж существующих на платформе продольных и торцевых бортов. Допускается по требованию заказчика демонтировать деревянный настил пола. Для обеспечения заезда погрузчика на платформу допускается по требованию заказчика на участке между

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Име. № бл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

**ТУ 3182-005-4429774-02**

Лист  
7





Продолжение табл.1

1	2
Максимальная нагрузка от оси колесной пары на рельсы, кН (тс)	226,6 (23,1)
Максимальная нагрузка на один погонный метр пути максимальная, кН/м (тс/м)	61,9 (6,32)
Скорость конструктивная, (км/ч)	120
Габарит по ГОСТ 9238-83	01-Г (0-ВМ)
База вагона, мм	9720
Длина, мм:	
по осям сцепления автосцепок	14620
по концевым балкам рамы (длина рамы)	13400
Ширина максимальная, мм	3150
Высота от уровня верха головок рельсов максимальная, мм	1410
Высота от уровня верха головок рельсов до уровня пола, мм	1310
Количество опрокидывающихся упоров для фитингов большегрузных контейнеров	4
Количество стационарных упоров для фитингов большегрузных контейнеров	4

\*Грузоподъемность при перевозке контейнеров-цистерн 1С, 1СС и 1СХ до 60,96 т.

\*\*Масса тары вагона уточняется после проведения переоборудования и последующего взвешивания.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

**ТУ 3182-005-4429774-02**

Лист

9

### 1.3 Требования к отбору платформ для переоборудования

1.3.1 Платформы, отбираемые для переоборудования, не должны иметь повреждений, по которым они в соответствии с инструкцией «По исключению из инвентаря вагонов» ЦЧУ-ЦВ/4433, подлежат списанию.

1.3.2 Для переоборудования отбираются только платформы своевременно прошедшие плановые ремонты в соответствии с приказом № 7/ЦЗ от 18 декабря 1995 г.

1.3.3 Платформы, отбираемые для переоборудования, должны быть оборудованы поручнями для сцепщиков, кронштейнами для подтягивания платформы при помощи лебедки вдоль фронта погрузки, кронштейнами для сигнальных фонарей. Поручни должны удовлетворять требованиям ОСТ 24.151.02-72 и ОСТ 24.050.22-77.

### 1.4 Требования к конструкции

1.4.1 При переоборудовании платформ выпущенных до 1996 г. конструкция платформы должна удовлетворять требованиям «Норм для расчета и проектирования новых и модернизируемых вагонов железных дорог МПС колеи 1520 мм (несамоходных)», ВНИИВ-ВНИИЖТ 1983 г., а устанавливаемое дополнительное оборудование «Норм для расчета и проектирования вагонов железных дорог МПС колеи 1520 мм (несамоходных)», ГосНИИВ-ВНИИЖТ 1996 г.

1.4.2 При переоборудовании платформ выпущенных после 1996 г. конструкция рамы платформы и установленного дополнительного оборудования должна удовлетворять требованиям «Норм для расчета и проектирования вагонов железных дорог МПС колеи 1520 мм (несамоходных)», ГосНИИВ-ВНИИЖТ 1996 г.

1.4.3 Конструкция переоборудованной платформы должна обеспечивать возможность перевозки одного контейнера типоразмера 1А, 1АА, 1ААА, 1АХ или двух контейнеров типоразмера 1С, 1СС, 1СХ ГОСТ 18477.

Изм. № подл.	Подп. и дата
	Име. бл.
	Взам. инв. №
	Подп. и дата

**ТУ 3182-005-4429774-02**

Лист  
10

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

1.4.4 Для обеспечения перевозки контейнеров типоразмера 1А, 1АА, 1ААА, 1АХ или 1С, 1СС, 1СХ ГОСТ 18477 платформа должна быть оборудована четырьмя опрокидывающимися и четырьмя стационарными упорами для фитингов большегрузных контейнеров.

1.4.5 В нерабочем положении детали опрокидывающегося упора не должны препятствовать погрузке контейнеров типоразмера 1А, 1АА, 1ААА, 1АХ ГОСТ 18477.

1.4.6 Расположение упоров для фитингов большегрузных контейнеров на переоборудованной платформе должно соответствовать требованиям ГОСТ 23985.

1.4.7 При переоборудовании с платформы должны быть демонтированы:

- продольные и торцевые борта;
- допускается по требованию заказчика демонтировать деревянный настил пола.

Для обеспечения заезда погрузчика на платформу допускается по требованию заказчика на участке между лобовой и шкворневой балкой со стороны дверей контейнера (рис.2) типоразмера 1А, 1АА, 1ААА, 1АХ устанавливать металлический настил пола.

## 1.5 Требования к сварным соединениям

1.5.1 Сварные соединения должны отвечать требованиям чертежей входящих в состав проекта 4012М.00.00.000 или 4012М2.00.00.000, настоящих технических условий и ЦВ 201-98.

1.5.2 После сварки сварные швы должны быть очищены от следов шлака, окалины, сварочных брызг и других неровностей. Допускаются отдельные сварочные брызги, сваренные с основным металлом. Все сварные соединения должны быть без прожогов и свищей.

1.5.3 Все сварные швы должны быть сплошными. Заменять сплошные швы на прерывистые запрещается.

Изм. № подл.	Подп. и дата
	Име. бл.
	Взам. инв. №
	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

**ТУ 3182-005-4429774-02**

Лист  
11

## 1.6 Требования к материалам

1.6.1 Детали и сборки необходимые для переоборудования должны изготавливаться из материалов, согласно требованиям проекта 4012М.00.00.000 и 4012М2.00.00.000, «Норм для расчета и проектирования новых и модернизированных вагонов железных дорог МПС колеи 1520 мм (несамоходных)», ВНИИВ-ВНИИЖТ, 1996 г.

1.6.2 Материалы и полуфабрикаты, применяемые при изготовлении оборудования, должны иметь соответствующие сертификаты.

1.6.3 Детали из сортового, фасонного и листового проката должны быть выправлены в пределах допусков на кривизну, установленных стандартами на существующий прокат или указанных в чертежах.

1.6.4 Материалы свариваемых деталей должны иметь гарантию свариваемости.

1.6.5 Сварочные материалы должны обеспечивать механические характеристики наплавленного металла шва не ниже механических характеристик основного металла. Все сварные швы должны быть выполнены электродами Э46А, Э50А ГОСТ 9467.

1.6.6 Лакокрасочные материалы должны соответствовать требованиям ГОСТ 7409.

1.6.7 Допускается по согласованию с Департаментом вагонного хозяйства МПС РФ временная замена отдельных материалов.

## 1.7 Требования надежности

1.7.1 Переоборудование не изменяет срока службы платформ, установленного ТУ 24.05.819-83 для платформ модели 13-4012.

1.7.2 Сроки проведения плановых ремонтов в соответствие с приказом № 7/ЦЗ от 18 декабря 1995 г, как для платформы модели 13-4012.

ИИВ № подл.	Подл. и дата					ТУ 3182-005-4429774-02	Лист 12
	Име. № зубл.						
	Взам. инв. №						
Подл. и дата							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			

## 1.8 Требования к маркировке

1.8.1 Знаки и надписи, наносимые на платформы, должны соответствовать Альбому МПС РФ «Знаки и надписи на вагонах грузового парка железных дорог колеи 1520 мм» 632-2000 ПКБ, «Правилам перевозки грузов», М.: «Транспорт», 1985., методики «Постановки клейм принадлежности Государству на составных частях вагона».

## 1.9 Требования к покрытиям

1.9.1 Лакокрасочные покрытия платформы, переоборудованной под перевозку крупнотоннажных контейнеров, должны соответствовать VII классу по внешнему виду, а по допускаемым включениям и волнистости VI классу ГОСТ 9.032. Подготовку металлических поверхностей перед окрашиванием (грунтовкой) производить по ГОСТ 9.402, при этом степень очистки должна быть не ниже третьей. Условия эксплуатации покрытий 6 по ГОСТ 9.032.

1.9.2 Покрытия должны соответствовать требованиям ГОСТ 7409.

1.9.3 Подготовка поверхностей оборудованной платформы, нанесение лакокрасочных покрытий должно производиться в соответствии с требованиями «Инструкции по окраске вагонов и контейнеров в депо» № 655-2000 ПКБ ЦВ.

## 1.10 Комплектность

1.10.1 В комплект поставки входят:

- платформа модели 13-4012М или 13-4012М2 переоборудованная под перевозку крупнотоннажных контейнеров типоразмера 1А, 1АА, 1ААА, 1АХ, 1С, 1СС, 1СХ (по требованию заказчика платформа может переоборудоваться только под перевозку контейнеров типоразмера 1А, 1АА, 1ААА, 1АХ);
- паспорт уставленной формы;
- техническая документация (по требованию заказчика).

**ТУ 3182-005-4429774-02**

Лист

13

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Име. № бл.
Подп. и дата	Подп. и дата

## 2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 Выполнение всех видов работ при переоборудовании должно производиться в полном соответствии с требованиями "Правил по охране труда при ремонте подвижного состава и производстве запасных частей", утвержденных 05.03.90 года и изданных издательством М.: "Транспорт" в 1991 году и ОСТ 32.34 "Ремонт подвижного состава и производство запасных частей на заводах", а также документов приведенных в приложении А.

2.2 Конструкция устанавливаемого оборудования для крепления контейнеров должна обеспечивать безопасность обслуживающего персонала, а также удобный доступ к оборудованию при осмотре, ремонте, монтаже и демонтаже.

2.3 Кромки деталей после автогенной резки или резки на ножницах не должны иметь острых вершин, могущих травмировать обслуживающий персонал.

2.4 Платформы, отбираемые для переоборудования, должны быть оборудованы поручнями для сцепщиков, кронштейнами для подтягивания платформы при помощи лебедки вдоль фронта погрузки, кронштейнами для сигнальных фонарей. Поручни должны удовлетворять требованиям ОСТ 24.151.02-72 и ОСТ 24.050.22-77.

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № инв. бл.	Подп. и дата	ТУ 3182-005-4429774-02					Лист
										14
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						

### 3 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1 Приемо-сдаточным испытаниям подвергается каждая платформа, переоборудованная под перевозку крупнотоннажных контейнеров типоразмера 1А, 1АА, 1ААА, 1АХ, 1С, 1СС, 1СХ, которая должна удовлетворять требованиям настоящих технических условий, комплекта конструкторской документации 4012М.00.00.000 или 4012М2.00.00.000 и нормативных документов, перечисленных в приложении А.

3.2 Комплектующие изделия должны подвергаться входному контролю и соответствовать требованию ГОСТ 24297.

3.3 Состав и последовательность приемо-сдаточных испытаний приведен в таблице 2.

Таблица 2 Состав и последовательность приемо-сдаточных испытаний

№ пп	Вид испытаний	Технические требования	Методы Испытаний
1	Проверка соответствия изделия техническим условиям и нормативной документации	1.1, 1.4	4.1
2	Проверка сварных соединений	1.5	4.2
3	Проверка качества покрытия	1.9	4.3, 4.4
4	Проверка массы	1.2	4.5

3.4 Если в процессе проведения приемо-сдаточных испытаний будет обнаружено несоответствие переоборудованной платформы требованиям настоящих технических условий, конструкторской документации 4012М.00.00.000 или 4012М2.00.00.000, то должно быть произведено устранение выявленных дефектов. После этого переоборудованная платформа должна быть повторно подвергнута приемо-сдаточным испытаниям.

Каждая платформа модели 13-4012М, 13-4012М2 переоборудованная под перевозку крупнотоннажных контейнеров типоразмера 1А, 1АА, 1ААА, 1АХ, 1С,

**ТУ 3182-005-4429774-02**

Лист  
15

Име. № ладп.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Име. № бл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

1СС, 1СХ, должна быть принята ОТК предприятия изготовителя и инспекцией ЦВ МПС (в условиях депо приемщиком вагонов).

3.5 Опытный образец платформы модели 13-4012М, 13-4012М2 переоборудованной под перевозку крупнотоннажных контейнеров типоразмера 1А, 1АА, 1ААА, 1АХ, 1С, 1СС, 1СХ должен быть принят ОТК предприятия, с оформлением по установленной форме акта приемки и представлен на предварительные испытания. Состав и порядок проведения предварительных испытаний опытного образца определяется программой и методикой предварительных испытаний опытного образца.

3.6 Каждому предприятию, начинающему переоборудование платформ модели 13-4012 по проекту 4012М.00.00.000 или 4012М2.00.00.000, необходимо провести контрольные испытания опытного образца на статическую нагрузку и на соударения согласно программе и методике испытаний 4012М.00.00.000ПМ.

#### 4 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1 Проверка соответствия изделия настоящим техническим условиям, комплекту конструкторской документации 4012М.00.00.000 или 4012М2.00.00.000, производится внешним осмотром и соответствующим мерительным инструментом и контрольным оборудованием, согласно технологическому процессу предприятия-изготовителя.

4.2 Контроль сварных соединений производится внешним осмотром и измерениями по ГОСТ 3242 и ЦВ-201-98. Измерение катетов и усиления сварных швов необходимо производить мерительным инструментом с погрешностью измерения не более 1 мм.

4.3 Проверка покрытия производится внешним осмотром.

4.4 Качество окраски следует проверить в соответствии с требованиями ГОСТ 7409.

4.5 Определение массы переоборудованной платформы, производится на вагонных весах с погрешностью 50 кг.

Име. № бл.	Подп. и дата					Лист
	Взам. инв. №					
Име. № подл.	Подп. и дата					ТУ 3182-005-4429774-02
	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	



## 5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Переоборудованная платформа транспортируется к месту эксплуатации как груз на своих осях со скоростью, предусмотренной действующими "Правилами технической эксплуатации железных дорог РФ".

## 6 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1 Платформа модели 13-4012М, 13-4012М2 переоборудованная под перевозку крупнотоннажных контейнеров типоразмера 1А, 1АА, 1ААА, 1АХ, 1С, 1СС, 1СХ должна эксплуатироваться в соответствии с требованиями действующих:

6.1.1 Правил технической эксплуатации железных дорог колеи 1520 мм, ЦРБ-756 2000г.

6.1.2 Инструкции по эксплуатации тормозов подвижного состава колеи 1520 мм №ЦТ-ЦВ-ЦЛ-ВНИИЖТ/277-94.

6.1.3 Инструкции по ремонту тормозного оборудования вагонов № ЦВ-ЦЛ/945.

6.1.4 Инструкции по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм № ЦВ-494.

6.1.5 Инструктивных указаний по эксплуатации и ремонту вагонных букс с роликовыми подшипниками № 3ЦВРК.

6.1.6 Инструкции по осмотру, освидетельствованию, ремонту и формированию вагонных колесных пар № ЦВ/3429.

6.1.7 Инструкции по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов ЦВ-201-98.

6.1.8 Технических условий погрузки и крепления грузов.

6.1.9 Технологической инструкции по испытанию на растяжение и дефектоскопии вагонных деталей РД 32.159-2000.

Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Име. № бл.
Подп. и дата	Подп. и дата

**ТУ 3182-005-4429774-02**

Лист

17

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

6.1.10 Руководства по деповскому ремонту грузовых вагонов. ЦВ-587.

6.1.11 Руководства по капитальному ремонту грузовых вагонов. ЦВ-627.

6.2 При погрузке на переоборудованную платформу контейнеров типоразмера 1А, 1АА, 1ААА, 1АХ ГОСТ 18477 опрокидывающиеся упоры для фитингов большегрузных контейнеров должны находиться в нерабочем положении.

6.3 На одной платформе должны быть погружены только груженные или только порожние контейнеры.

6.4 Перед погрузкой контейнера на платформу опорные поверхности упоров для фитингов, а так же опорные поверхности контейнера должны быть тщательно очищены от снега, льда и мусора.

6.5 Платформы, переоборудованные по проекту 13-4012М2, эксплуатируются в виде сцепа из двух платформ. Перевозка контейнеров типоразмера 1А, 1АА, 1ААА, 1АХ на сцепе из двух платформ 13-4012М2, показана на рис. 2. Расстояние 4050 мм между дверьми контейнеров погруженных на платформы дает возможность погрузчику осуществлять заезд на платформу. Контейнеры должны устанавливаться дверьми внутрь сцепа, как показано на рис. 2.

6.6 Для предупреждения разъединения сцепа из двух платформ модели 13-4012М2, на боковых балках рамы платформы с обеих сторон должна быть сделана надпись «Сцеп не разъединять». Отправитель груза или организация, производящая погрузку контейнеров должны прочно прикрепить рукоятки расцепных рычагов к кронштейнам мягкой проволокой.

6.7 Для обеспечения заезда погрузчика на сцеп из платформ 13-4012М2, на кронштейны для переходных мостков должен быть уложен специальный щит, позволяющий погрузчику заезжать на платформу.

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № убл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

**ТУ 3182-005-4429774-02**

Лист  
18

## 7 ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

7.1 Каждая платформа модели 13-4012М, 13-4012М2 переоборудованная под перевозку крупнотоннажных контейнеров типоразмера 1А, 1АА, 1ААА, 1АХ, 1С, 1СС, 1СХ должна быть принята ОТК предприятия изготовителя и инспекцией ЦВ МПС (в условиях депо приемщиком вагонов).

7.2 Предприятие-изготовитель, гарантирует соответствие переоборудованной платформы требованиям настоящих технических условий и комплекту конструкторской документации 4012М.00.00.000 или 4012М2.00.00.000.

7.3 Срок гарантии на установленное на платформу оборудование для перевозки крупнотоннажных контейнеров типоразмера 1А, 1АА, 1ААА, 1АХ, 1С, 1СС, 1СХ после проведения переоборудования 3 года.

7.4 Предприятие, выполнившее переоборудование, несет ответственность за качество и работоспособность переоборудованной платформы в течение гарантийного срока, при условии соблюдения заказчиком требований по техническому обслуживанию и эксплуатации вагонов, изложенных в действующих правилах, инструкциях и другой нормативной документации, утвержденной МПС России.

7.5 При обнаружении в период действия гарантийного срока на вагоне дефектов, возникших в результате некачественного проведения переоборудования или ремонта, вагоноремонтное предприятие, обнаружившее дефект, обязано руководствоваться требованиями основных условий ремонта и модернизации грузовых вагонов на ремонтных заводах МПС РФ № ЦВ-304.

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Име. № бл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

**ТУ 3182-005-4429774-02**

Лист  
19

## ПРИЛОЖЕНИЕ А

### ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В ДАННЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ

Обозначение	Наименование
1	2
ГОСТ 3242-79	Соединения сварные. Методы контроля качества
ГОСТ 7409-90	Вагоны грузовые магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Покрытия лакокрасочные
ГОСТ 24297-87	Входной контроль продукции. Основные положения
ГОСТ 9238-83	Габариты приближения строений и подвижного состава, железных дорог колеи 1520 (1524) мм
ГОСТ 18477-79	Контейнеры универсальные. Типы, основные параметры и размеры
ГОСТ 23985-80*	Оборудование специализированное контейнерной транспортной системы
ОСТ 32.34-83	ССБТ. Ремонт подвижного состава и производство запасных частей на заводах
ВНИИВ-ВНИИЖТ Москва, 1996г.	Нормы для расчета и проектирования новых и модернизируемых вагонов железных дорог МПС колеи 1520 мм (несамоходных)
ЦВ/3429, 1977 г.	Инструкция по осмотру, освидетельствованию, ремонту и формированию вагонных колесных пар
Приказ МПС РФ ЦЗ/7 от 18.12.95 г.	О введении новой периодичности плановых видов ремонта грузовых вагонов
ЦВ-304	Основные условия ремонта и модернизации грузовых вагонов на ремонтных заводах МПС РФ
ЦВ-627	Вагоны грузовые. Руководство по капитальному ремонту
ЦВ-587	Вагоны грузовые. Руководство по депо-скому ремонту
Москва "Транспорт", Изд. 1991 г.	Правила по охране труда при ремонте подвижного состава и производстве запасных частей, утвержденных 5.03.90 г.

ИИВ. № подл.	Подп. и дата
	Име. № бл.
ИИВ. № подл.	Взам. инв. №
	Подп. и дата

**ТУ 3182-005-4429774-02**

Лист

20

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Продолжение прил. А.

1	2
ЦРБ-756 2000г.	Правила технической эксплуатации железных дорог колеи 1520 мм
3-ЦВРК	Инструктивные указания по эксплуатации и ремонту вагонных букс с роликовыми подшипниками
ЦВ/494	Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог
ЦВ-ЦЛ-945	Инструкция по ремонту тормозного оборудования вагонов
ЦТ-ЦВ-ЦЛ-ВНИИЖТ/277-94	Инструкция по эксплуатации тормозов подвижного состава железных дорог
ЦВ 201-98	Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов
ГОСТ 15.001-88	Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство
ГОСТ Р 15.201-2000	Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № инв. бл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

**ТУ 3182-005-4429774-02**

Лист  
21

